

Handelsname: Grisolast E110 HM

Polymermodifiziertes Bitumen PmB

Produkteigenschaften	Prüfverfahren	Anforderung EN 14023:2010 SN 670 210b-NA PmB 90/150-80 (CH-E)	
Anlieferungszustand		min	max
Penetration bei 25°C (1/10 mm)	EN 1426	90	150
Erweichungspunkt Ring und Kugel (°C)	EN 1427	80	
Kraftduktilität bei 5°C (J/cm ²)	EN 13589 EN 13703	2	
Flammpunkt (°C)	EN ISO 2592	235	
Brechpunkt nach Fraass (°C)	EN 12593		-20
Elastische Rückstellung 25°C (%)	EN 13398	80	
Plastizitätsbereich (°C)	EN 14023	80	
Lagerbeständigkeit, Differenz EP (°C)	EN 13399 EN 1427		5
Dauerhaftigkeit	EN 12607-1		
Massenänderung (%)	EN 12607-1		0.5
Verbleibende Penetration (%)	EN 1426	60	
Anstieg des Erweichungspunktes	EN 1427		8
Abfall des Erweichungspunktes	EN 1427		5
Elastische Rückstellung 25°C (%)	EN 13398	60	

Weitereführende Angaben zum Produkt

Anwendung:

Für Verkehrsflächen mit höchsten Anforderungen. Extrem hoher Widerstand gegen Verformung (Spurrinnen) und hervorragende Resistenz gegen Temperaturunterschiede.

Beläge:

Zur Verwendung für z.B. SMA, PA, MR, SDA.

Recycling:

Ausdrücklich geeignet zur Verwendung mit höchsten Beigaberaten an Recyclingasphalt. Die sehr hohen Polymergehalte garantieren die elastische Rückstellung im Zielmischgut, selbst bei Verwendung von höchsten Recyclingraten.

Handhabung:

Lagertemperatur

150 - 160°C

Tiefe Lagertemperaturen begünstigen die Lagerstabilität von Bitumen. Um Oxidation oder Polymerschädigung vorzubeugen, empfiehlt es sich, bei längerer Lagerdauer die Lagertemperaturen auf max. 130°C abzusenken. Je tiefer die Mischtemperatur und Mischzeit, desto geringer die Oxydation des Mischgutes und schädigung des Polymers

Trotz seiner Lagerstabilität ist ein kurzes Umwälzen des Bindemittels vor Gebrauch empfehlenswert.

